

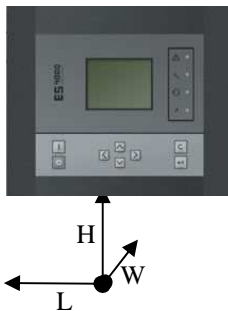
COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO
SERIE RTC 40 – 50 – 60 – H.P. TRANSMISIÓN CORREAS



UN EFICIENTE SISTEMA DE CONTROL A TRAVÉS DE LA TARJETA ELECTRÓNICA GARANTIZA UN MONITORIZAJE CONTINUO DE TODA LA CENTRAL DE COMPRESIÓN. POR EL BAJO NIVEL ACÚSTICO, EL SISTEMA DE APAGADO INTELIGENTE Y LOS ALTOS RENDIMIENTOS ENERGÉTICOS, HAY QUE CALIFICAR ESTAS MÁQUINAS DE ECOLÓGICAS. TEL ENTILADOR CON EFDCTO TURBO, GARANTIZA UN CORRECTO FLUJO DEL AIRE, ASEGURANDO UN CORRECTO FUNCIONAMIENTO EN CONDICIONES DIFÍCILES.



RTC 50/10



1247(L) X 1060 (W) X 1630 (H) mm
 Conexión 1" 1/2Pulg.
 Peso: 832 kg.



- Tarjeta **ES4000 ESTANDAR:**
- Tarjeta **ES4000 ADVANCE (opcional)**
- Información del estado del compresor
- Información visual de las próximas revisiones
- Alarmas
- Programación de 2 presiones de trabajo
- Programaciones semanales
- Puertos Modbus y Profibus
- Tarjetas de memoria SD y MMC

Datos técnicos s/condiciones de referencia: **Presión de aire de admisión: 9,5 Bar;**
Temperatura del aire de admisión: 20° C y humedad relativa del aire: 70%.

COMPRESOR C90

PRESIÓN DE TRABAJO	10	BAR
CAUDAL SEGÚN ISO 1217 APARTADO C Y CAGI-PNEUROP PN2 CPTC2	5328	LTS/MIN.
VELOCIDAD DE LOS ROTORES	4921	R.P.M.
PRESIÓN MÍNIMA DE TRABAJO	4	BAR
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	10	BAR
MÁXIMA Tª AMBIENTE RECOMENDADA	40	°C
MÍNIMA Tª AMBIENTE RECOMENDADA	0	°C

MOTOR ELECTRICO

POTENCIA NOMINAL	37/50	Kw/HP
VELOCIDAD DEL EJE	2965	R.P.M.
TENSIÓN ELÉCTRICA/FRECUENCIA	400/50/3	V./HZ./PH

CARACTERÍSTICAS DEL GRUPO

REFRIGERACIÓN	Aire/aire	
▲ DE LA TEMPERATURA DE SALIDA DEL AIRE	+ 10	°C
VOLUMEN DE ACEITE	20	Lts.
CONTENIDO DE ACEITE EN EL AIRE	3	P.P.M.
NIVEL SONORO A 1 M. SEGÚN CAGI PNEUROP	70	Db. (A)